

CHEFLUX™

- Four à convection
- Électrique
- 12 niveaux GN 1/1
- Ferrage à gauche (porte droite)
- Bouton

DESCRIPTION

Four mixte à air sec-vapeur avec contrôle analogique et chambre de cuisson en acier INOX 304. Temps de fonction, température, pourcentage de vapeur et 2 vitesses de ventilation. Il permet de réaliser des processus de cuisson traditionnels tels que, la cuisson à la vapeur, la cuisson à la grille, la friture à la poêle, le brunissage et la cuisson de produits de boulangerie frais et surgelés.



CARACTÉRISTIQUES DE CUISSON STANDARD

Modes de cuisson manuels

- **Température:** 80 °C – 360 °C
- Cuisson mixte avec humidité et à convection à partir de 80 °C

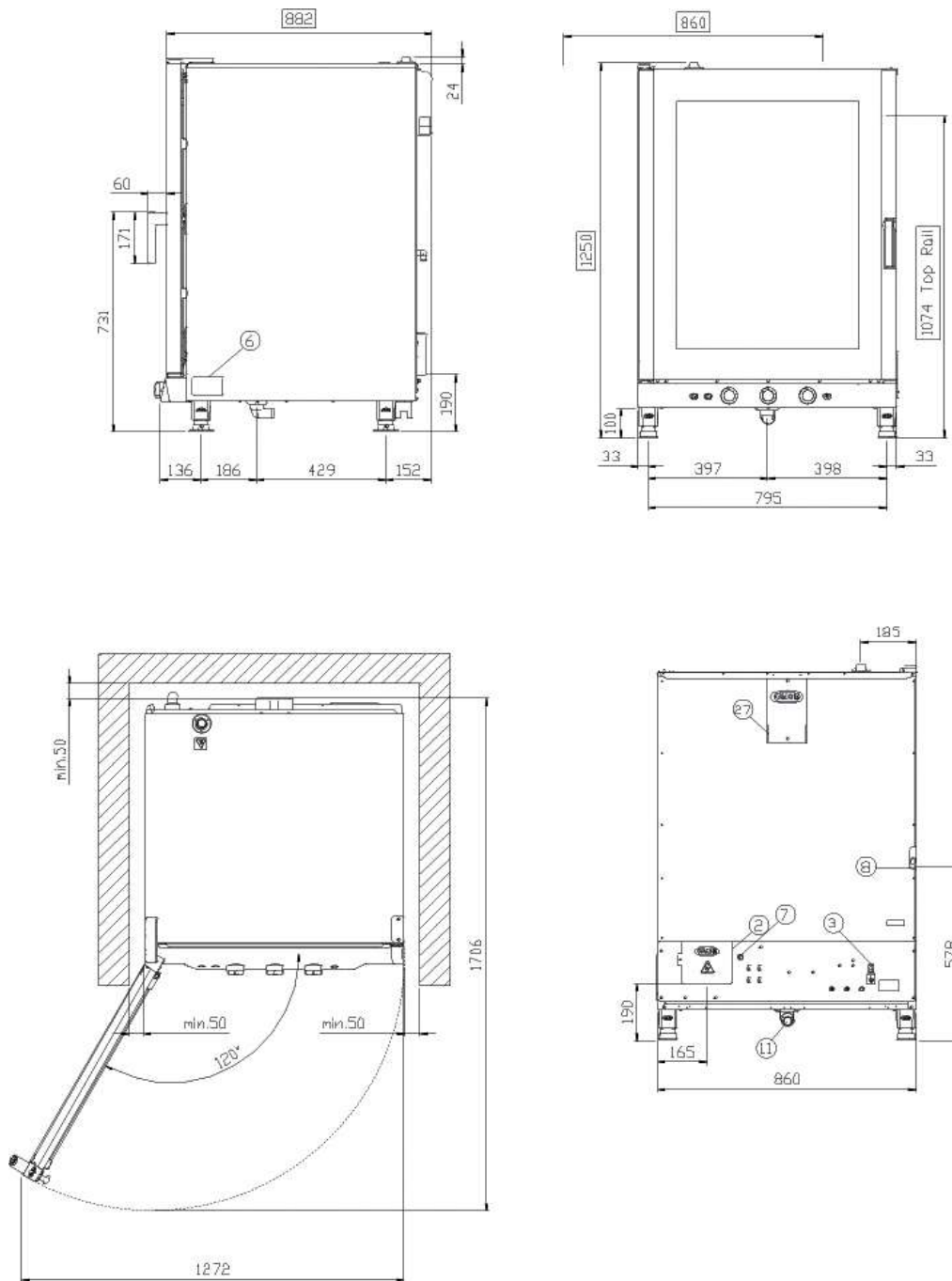
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES STANDARD

- Chambre de cuisson en acier inox à angles arrondis AISI 304 à haute résistance
- Double vitrage
- Illumination chambre de cuisson par le biais des lumières LED intégrées dans la porte
- Supports des plaques avec système anti-basculement
- Turbines ayant 2 vitesses de rotation et résistances circulaires à hautes performances

CARACTÉRISTIQUES PROGRAMMATION AVANCÉE ET CUISSONS AUTOMATIQUES

Unox Intensive Cooking

- **DRY.Plus:** extrait l'humidité de la chambre de cuisson
- **STEAM.Plus:** crée une humidité instantanée à partir de 48 °C
- **AIR.Plus:** plusieurs ventilateurs avec inversion de rotation à 2 vitesses et fonction pulsée



DIMENSIONS ET POIDS

Largeur	860 mm
Profondeur	882 mm
Hauteur	932 mm
Poids net	124 kg
Pas entre les niveaux	67 mm

POSTIONS DES CONNEXIONS

2	Alimentation du bornier	8	Arrivée eau 3/4"
3	Bornier équipotentiel	11	Évacuation chambre de cuisson
6	Plaquette des données techniques	27	Sortie air de refroidissement
7	Thermostat de sécurité		

XV893

ALIMENTATIONS ÉLECTRIQUE ET GAZ

STANDARD

	380-415 V
Phase	~3PH+N+PE
	50 / 60 Hz
Puissance totale	15,8 kW
Maximum de courant absorbé (ampère)	26 A
Dimension demandée pour interrupteur différentiel	32 A
Préconisations cable d'alimentation	H07RN-F 5G 5G
Section du cable	16 mm
Prise	PAS INCLUS

OPTION A

	220-240 V
Phase	~3PH+PE
	50 / 60 Hz
Puissance totale	15,8 kW
Maximum de courant absorbé (ampère)	41 A
Dimension demandée pour interrupteur différentiel	50 A
Préconisations cable d'alimentation	H07RN-F 4G 4G
Section du cable	16 mm
Prise	PAS INCLUS

ACCESSOIRES

- **Cooking Essentials:** plaques spéciales
- **Placard neutre:** solution conseillée pour optimiser l'espace dans votre cuisine et avoir toujours tout en ordre
- le support multifonctionnel idéal pour placer votre four à la hauteur parfaite pour travailler
- **SPRAY&Rinse:** Détergent en spray pratique pour le nettoyage manuel de tout type de four. Il dégraisse et élimine tout type de saleté
- **PURE-RO:** système de filtration de l'eau à osmose inverse pour garantir la déminéralisation complète de tout type d'eau
- **PURE:** systèmes de filtration à résine qui élimine de l'eau les substances qui contribuent à la formation du calcaire

PRÉCONISATIONS POUR L'INSTALLATION

Les installations doivent être conformes aux systèmes électriques locaux en termes d'épaisseur des câbles demandé pour les réseaux de connexion, ainsi que pour les branchements hydrauliques et de ventilation.

L'analyse des fumées est nécessaire en cas de fours à gaz.

Enregistrez-vous pour avoir accès aux
détails et aux données du produit
infonet.unox.com

